

Приблизительные параметры резки и гравировки на лазерном станке с трубкой 80-100Вт

Материал	Мощность, %	Скорость, мм/с
Резка фанера 4мм	50-90*	25
Резка фанера 6мм	50-90*	16
Резка фанера 8мм	50-90*	7
Резка фанера 10мм	50-90*	4
Резка акрила 3	50-90*	20
Резка акрила 4	50-90*	16
Резка акрила 5	50-90*	12
Резка акрила 6	50-90*	10
Резка акрила 8	50-90*	6
Резка акрила 10	50-90*	4
Резка акрила 15	50-90*	2
Резка акрила 20	50-90*	1
Резка ПСТ	30-50	50
Резка картон тонкий	20-22	50
Резка ткань хлопок	15	90
Резка кожа (средняя)	55-60	25
Гравировка кожа	35	450
Гравировка акрил	20-25	450
Гравировка фанера	25-40	450

*Мощность выбирается таким образом, чтобы показатели миллиамперметра на станке не превышали 23 мА при работе станка. При превышении этого параметра, возможен досрочный выход лазерной трубки из строя!